

Steelcase

Migration
用户指南



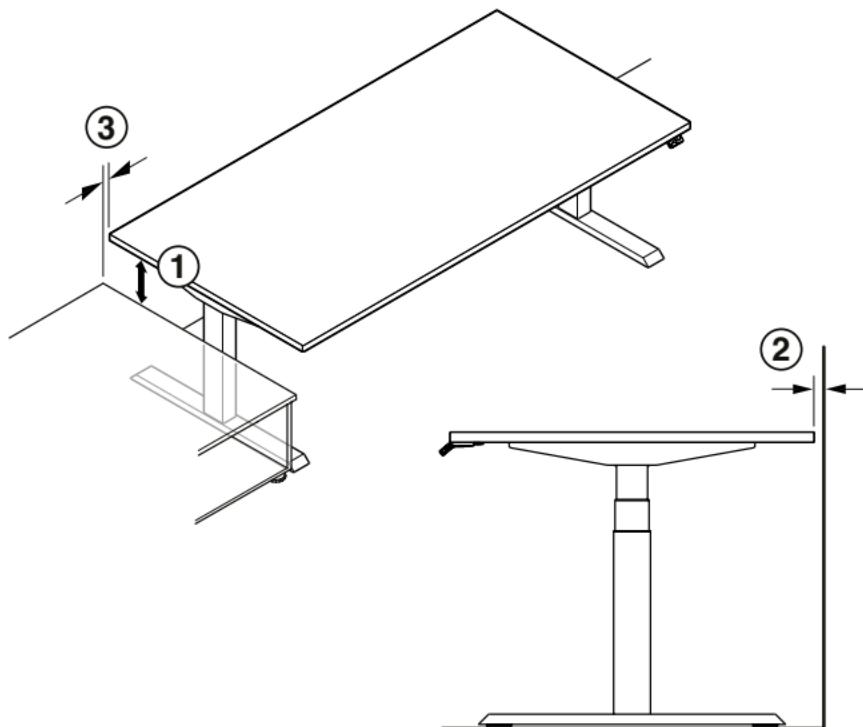
保持夹点清洁



严重受伤风险

如使用不当，移动工作台会夹住并造成人员受伤或财产损害。始终遵循以下说明：

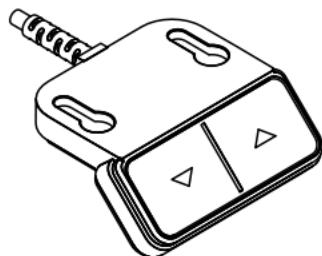
1. 确保工作台上部和下部的高度调节范围内无障碍物。
2. 设定与墙壁或面板之间至少 1" 距离。
3. 设定与邻近设备至少 1" 距离。



这种高度调节式动力工作台设备并非设计由身体、感观或心智能力下降、或缺乏经验和知识的人员（包括儿童）使用，除非相关负责人在设备使用方面提供监督或说明，确保人员安全。需监视儿童确保远离设备玩耍。

高度调节控制器

上/下控制器



控制器操作

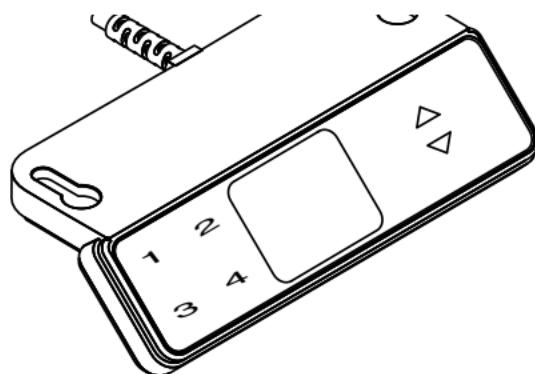
控制器设计有两个键，用于用户控制。

- 按住向上或向下键，以实现预期高度。
- 用户释放按钮或实现最大或最小高度之前，这种工作台能继续上下移动。

注： 控制器可以安装在工作台左前或右前边缘处的固定位置上。

注： 工作台设计有安全特性，即用户必须持续按住按钮使工作台移动。

4 个预设编程控制器，配有数字显示器



控制器操作

控制器设计有七个键，用于用户控制。其中两个键为向上和向下键，用于控制工作台移动。其中一个键为记忆键，用于设定待存储的高度。剩余四个键均为记忆位置键。控制器还设计有一个数字显示器，显示工作台的数字高度（单位为英寸或厘米）。

- 按住向上或向下键，以实现预期高度。
- 用户释放按钮或实现最大或最小高度之前，这种工作台能继续上下移动。
- 使用四个记忆位置键转换至存储器中的存储高度。向下按所需的记忆键。此时，工作台会移动，直至达到存储的位置处。如果工作台还未达到存储位置之前释放按钮，则工作台会停止，而且也不会达到存储的位置。

存储高度至存储器

- 将工作台调节至您希望存储的位置。
显示器将显示工作台高度。
- 存储高度：
 1. 按记忆键。显示器读取 s 。
 2. 按所需的记忆位置键。
显示器读取 $s\#$ （如 $s2$ ）。
 3. 2 秒后显示存储的工作台位置。

英寸与厘米间显示转换

1. 同时按记忆位置键 1 和 2, 以及向上键, 保持 10 秒
2. 显示器显示 s7
3. 按向上键
4. 显示器显示 s5
5. 现在测量单位从最初形式转换。（厘米至英寸, 或英寸至厘米）

启动与禁用键锁定

- 刷屏幕启动或禁用键锁。
- 启动键锁后, 显示器上会显示一个键。

错误代码

- 如有故障, 数字显示器会显示错误代码。参阅故障排除指南。

缆线管理

将装置安装在工作台上或下部, 确保接线无障碍。配备线夹和捆带, 处理多余的控制箱和基础控制器线材, 能够附着在工作台下面。使用这些线夹和捆带使潜在缠结降至最低并实现洁净美观效果。

工作台设计要点

- 确保所有配件（计算机、灯、监视器等）的电源线足够长, 能在工作台高度调节范围内连接至电源插口。
调节表面的同时切勿使电源线出现任何变形。
- 始终在工作台面、上部或下部放置任何物品前, 确保检查适当的操作间隙。

维护与清洁

定期清洁升降柱上的灰尘和污垢。确保升降柱完全扩展至最大高度，以确保所有表面完全清洁。同时，确保检查缆线和升降柱有无损坏。检查所有连接功能正常并确保安装安全性。

警示： 建议使用湿布。使用非高碱性或酸性清洁用品，以保护涂漆面。pH 中性产品最佳。

注： 切勿独自移动工作台。参阅汇编指令结尾处指南，或联系您的设施组，获得帮助。

故障排除

节能控制箱：

- 20 秒静止状态后，控制箱自动省电进入“待机”模式。
- 待机模式过程中，控制箱仅消耗 0.1 瓦特电。
- 控制箱处于待机模式时，工作台会耗电，不会影响升降柱的同步性。但是，功率损耗仍能使控制箱电源休眠并实现“软复位”。
(见下文)

控制箱软复位：

- 拔去控制箱电源插头，然后重新插上，中断控制箱内处理器的电源。这种电源中断会造成处理器复位。
- 如果工作台出现不明冻结或性能不稳定，则拔去控制箱的电源插头以切断处理器电源，并重启程序。停滞至少 5 秒，然后重新连接电源。
- 如果这种方法不能使性能恢复正常，则需要采取其他故障排除步骤。

控制箱重新初始化：

- 如果“软复位”不能恢复至正常运行，则可能需要“硬复位”。
- 目前，需要使用数字/预设控制器执行该操作。

- 将控制箱重新设置至出厂状态：
 1. 同时按记忆位置键 1 和 2，以及向上键，保持 10 秒
 2. 显示器显示 s7
 3. 按住向上键，直至显示器显示 s0
 4. 按 s；装置重置为出厂状态

同步/初始化升降柱：

- 操作工作台直至最低位置，并释放向下键。
- 再次按向下键，并保持。
- 几秒钟后，工作台明显上下移动，停留在适当的“底部”位置处。
- 现在利用控制箱中的软件同步升降柱。
- 操作工作台上下移动，直至确定工作台适当功能。

测试单个升降柱：

- 只有在适当连接所有升降柱后才能对控制箱进行编码，以实施操作。鉴于故障排除目的，不能单独操作升降柱。
- 参阅故障排除步骤中步骤 D，适当确定故障升降柱。

注： 联系您的 Steelcase 经销商获得故障排除支持。

产品规格

调节范围	22.6"-48.7" (575 - 1,237 mm)
滑移调节	1/2" (14 mm)
分布式承载重量 (不含工作台重量)	195 lbs. (88.6 kg)
含线材管理	是
控制器	上下数字预设
分贝等级	< 55 dBA
伏特	120V 交流电 (北美) 240V 交流电 (国际)
频率与相	60 Hz 单相 (北美) 50 Hz 单相 (国际)
安倍数	4.5A
瓦特	540W
备用电源	0.1W
可调速度	1.65"/sec. (41.9 mm/sec)
工作周期	10%

工作台重量 ~3.75 lb/ft² (18.3 kg/m²)，
或 ~0.026 lbs/in² (0.018 g/mm²)

矩形顶部重量范围 35 - 64 lbs (15.7 - 28.8 kg)；
面积为 58"x29" 的顶部重量为 44 lbs。

Para descargar este documento en español,
visite Steelcase.com/migration/userguide/es

Pour télécharger ce document en français,
visitez Steelcase.com/migration/userguide/fr

To download this document in English,
visit Steelcase.com/migration/userguide/en

日本語でこの文書をダウンロードするには、
Steelcase.com/migration/userguide/ja を訪問

한국어로이 문서를 다운로드하려면,
Steelcase.com/migration/userguide/ko 를 방문

Steelcase®

请访问 steelcase.com

零件号 24580204 版次 B - 1/16 © 2016
保留所有权利。所有规格将随时更改，恕不另行通知